



marts 2024

Godt bejdsedesign -og anden god omhu, når der skal bejdses

Design

Spalter i emnet, med plade mod plade, er svære at rense rene med højtryksrenseren. Kan der udspares eller fuldsvejses, er det nemt for os.

Huller og gevind med bund, kræver også ekstra spuling. Kan de være gennemgående eller mindre dybe, er de nemmere at spule.

Drænbarhed har vi brug for, når vi dykker emnerne. Kan emnet placeres så luften kan sive ud ved dyp? og bejdsen dræne ud igen, når der tages op?

Åbne profiler, er altid nemme at spule. Lukkede profiler, skal være tætte. Særligt **firkantrør**, er svære at svejse og have mikro slaggehul på hjørnet. Aftal spraybejds eller bor 6-10mm drænhuller, hvis der er bare lidt i tvivl.

Svejsparametre

Hvis man svejser lidt rigeligt varmt (hurtigt), kan der dannes små spredte "karbid-ør" i svejsesømmen. Efter bejdsning ses de som små sorte, kantede pletter i den ellers rene svejsesøm. En anden svejserelateret visuel fejl er "sørgerender" – en tynd sort streg i den yderste varmezone. Ses ofte ved sammensvejsning af forskellige grades eller godstykkelse, hvor svejseparametrene er et kompromis. "karbidpletter" og "sørgerender" kan kun fjernes mekanisk. De har ikke indflydelse på korrosionsbetændigheden.

Beskaffenhed

Sort stål, ser vi desværre kommer til bejds. Enten som monterede smådele eller som en del af konstruktionen. Alt under 3-5 mm gods forsvinder helt i syren og emnet er væk eller kassabelt. Bolte <M10, skiver, hængsler mm. forsvinder bare. Det slider også meget på vores bejdsesyre. Så kontrollerer gerne en ekstra gang, f.eks med magnet.

Beskyttelsesfolie fjernes som udgangspunkt altid inden bejdsning. Der er altid mindst et lille hul i folien, som giver en brun plet på emnet når folien trækkes af.

Limrester går ofte ikke af i bejdsning, så de skal fjernes inden. Billig grå gaffatape er slemt til at efterlade lim og kan være helt groet fast. Brug i stedet en kraftig blå malertape eller endnu bedre en god PVC-tape, f.eks Stokvis PN411. (lagerføres af Carl Ras i Kolding)

Olie og fedt på emnerne er også skidt. Lidt tynd ren oliefilm går an og havner bare på overfladen af bejdskarret. Skære- eller smørefedt, der får svejsevarme kan brænde sig fast i overfladen og blive efter bejdsning.

Tuschmarkeringer forsvinder som regel, men nogen typer kan være genstridige, så hold gerne igen med det. Den termoprintede ståltypeangivelse fra fabrikken, forsvinder normalt, men ikke altid.

Manillamærker. Vi bruger selv manillamærker i PVC, man kan skrive på og binder med PP snor. Kabelbindere er normalt i nylon – de forsvinder!



Godt bejdsedesign

marts 2024

-og anden god omhu, når der skal bejdses

- Håndtering** **Grater og skarpe kanter**, kan vi ikke lide, når vi pakker det meste med hånd. Kan det tænkes ind i designet at emnerne er gode at flytte rundt med og pakke sammen, kan det spare meget tid for os.
- Forpakning** **Ridser og mærker**, skal selvfølgelig så vidt muligt undgås. Vi ompakker og behandler nænsomt og så er det ærgerligt hvis de derefter får grimme transportridser. En holder, et rack, lidt skumfolie etc. er godt til at sikre en beskyttet transport – en bil skrumler bare meget.
- Paller** **Papkasser** alene er skidt, de holder ikke eller bliver væk. Brug halvpalle. **Udstrittere** og lange emner på europaller, er altid lidt udsatte, brug hellere en passende engangspalle. En enkelt skade, kan købe mange palleter. Vi pakker og sender altid tilbage på leveringspallen. **Bagagerumsdele** uden paller, kommer vi midlertidigt på vores interne plastpaller, men en hel trailerfuld løst gods, bliver oftest leveret tilbage på vores ekstra træpaller og pallerne faktureret.
- Transport** Transportsikring er vigtigt at tænke på og hænger sammen med de to forrige punkter. Hvordan kan det surres? Og hvad må stables? Beskyt udstrittere. For at sikre skånsom og hurtig transport, kører vi varetur med vores lastbiler hver dag og vi bånder emner på paller med ca 2,5 kilometer bånd hver måned. Kontakt os for pris på afhentning og levering.
- Efterrens** Vi kan overse et lille hul eller en lille spalte, hvor beskidt skyllevand kan gemme sig. Selv den mindste rest giver et gulbrunt område, når den senere trænger ud på overfladen. Det sker først når emnet er helt tørt og måske først når det bliver varmet op. Derfor er emnerne nogle gange leveret inden det kan ses. Vi efterrenser altid her uden beregning. Vi efterrenser hos kunderne eller på sites, hvis emnerne ikke kan sendes eller de haster. Også UB, hvis det er vores fejl og de er modtagekontrolleret i rimelig tid efter modtagelse. Reklamationer på måneder gamle emner snakker vi om.
- Transport-skader** Er uheldet alligevel ude og emnet er skadet, er det, som med alt andet, vigtigt at være ude med det samme og få bedst muligt dokumenteret. Vi fotograferer alle emner her og har pt 36 videokameraer, så vi kan altid finde vores dokumentation på et emne. Er skylden vores, er vi godt forsikrede.
- Forsvundne emner** Det sker bare ind imellem, at der mangler et eller flere emner hos kunden. Igen så fotograferer vi alt ved modtagelse og med kameraerne i loftet kan vi tælle ned i en palle, når den bliver pakket ud/ned. Måske manglede emnet ved levering eller der var små ting i sort stål. En sjælden gang har vi tabt det i bejdseskarret, men vi finder altid ud af det hos os og kan dokumentere hvor mange vi har sendt afsted.
- Afhentning** Vi har meget plads, men har også meget igennem, så vi er kede af at være mellemlager. Afhent gerne til aftalt tid eller aftal opbevaring her på forhånd.
- Lille lot** Saml sammen, hvis det er muligt. Vi har et minimumsbeløb til fakturering.